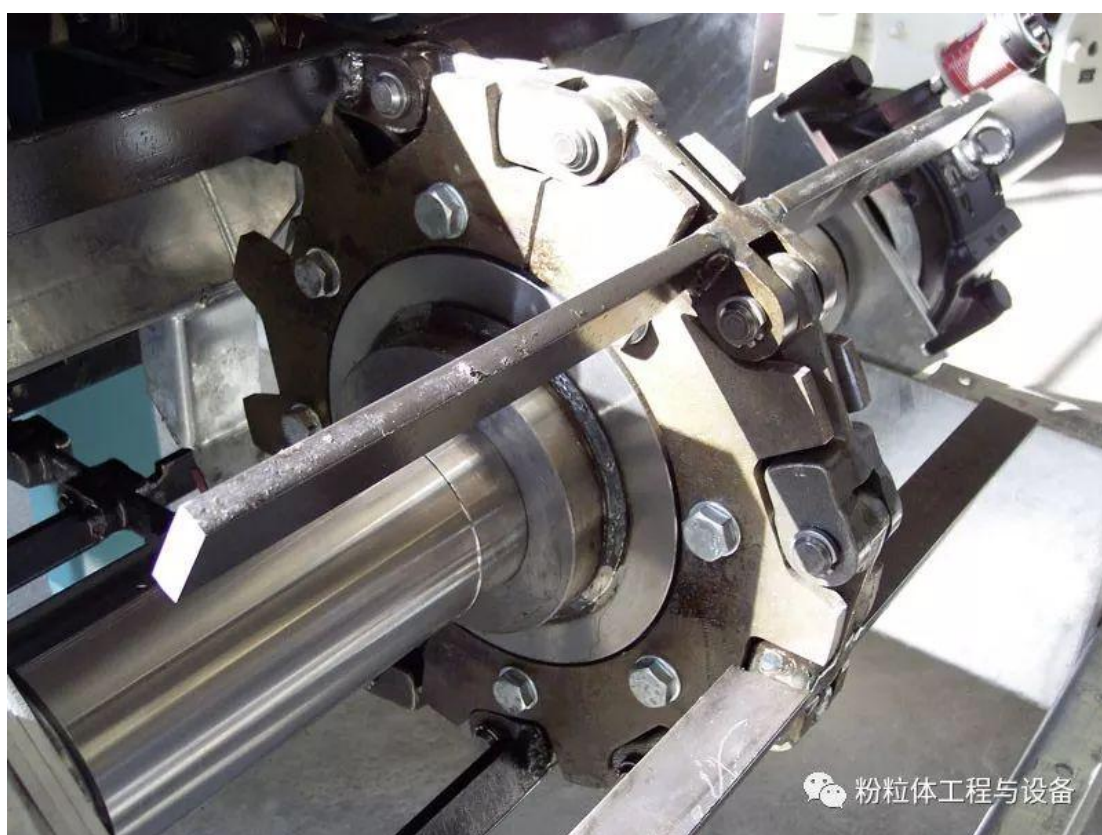


T 型皮带机械链式输送机双向运输材料

MoveMaster?En-Masse 输送机链条在埋入材料中时的运动将导致整个质量块在一个固体的，平静的“En-Masse”柱中轻轻向前移动。材料拖曳，颗粒翻滚或滚动不会发生。

MoveMaster?输送机采用 200mm 宽的标准尺寸范围制造,可满足各种要求。用于输送机进气或排气的多个进气口和/或出气口。“双向”输送机将向两个方向传送。



MoveMaster?集体链式输送机

温和处理散装物料

MoveMaster? - En-Masse 输送和提升机制

En-Masse 机芯是用于描述平稳,轻柔和经济地输送散装物料的独特方法的术语。材料被诱导像液体一样通过细长的防尘钢壳体,水平地,在倾斜的平面上,垂直地和弯曲的周围移动。输送机在任何点均匀负载进给。骨架飞行配置诱导材料在固体,

平静的柱子中流动。材料上没有内部干扰或压力，负载可以在任何开口处排出，允许其从飞行中脱落。输送机不是刮板输送机。没有拖拽或刮擦动作，材料只是在一个固体平静的柱子中向前移动，'En-Masse。

MoveMaster?通过成熟的技术进行输送和提升

MoveMaster?En-Masse 传送带

当埋入材料中时链条的运动将使整个质量块在一个坚固的，平静的“En-Masse”柱中轻柔地向前移动。材料拖动，粒子翻滚或滚动 DOES NOT 发生。MoveMaster?输送机采用 200mm 宽的标准尺寸范围制造，可满足各种要求。用于输送机进气或排气的多个进气口和/或出气口。“双向”输送机将向两个方向传送。



MoveMaster?En-Masse Elevators

链条在埋入材料中时的运动将导致整个质量块在固体柱中轻轻向前移动。传送器设计允许材料柱垂直移动或在倾斜平面上移动。Elevators 制造的标准尺寸范围从 200mm 宽，这使他们能够满足各种要求。

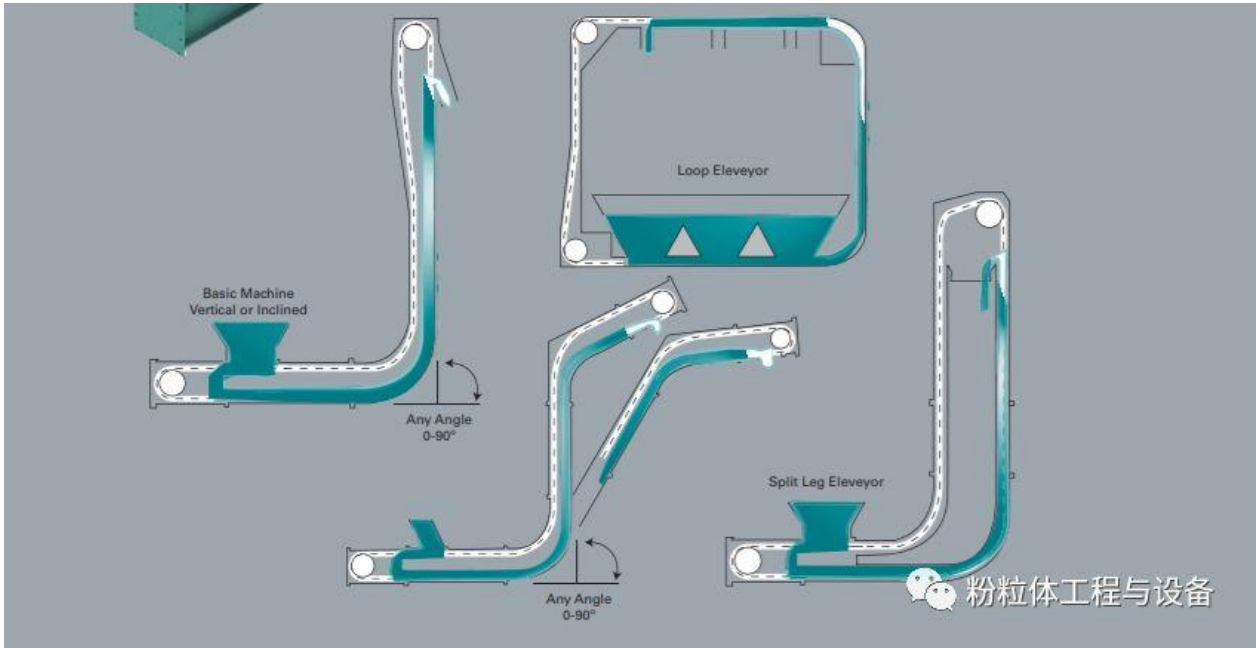


粉粒体工程与设备

MoveMaster?En-Masse 处理的好处

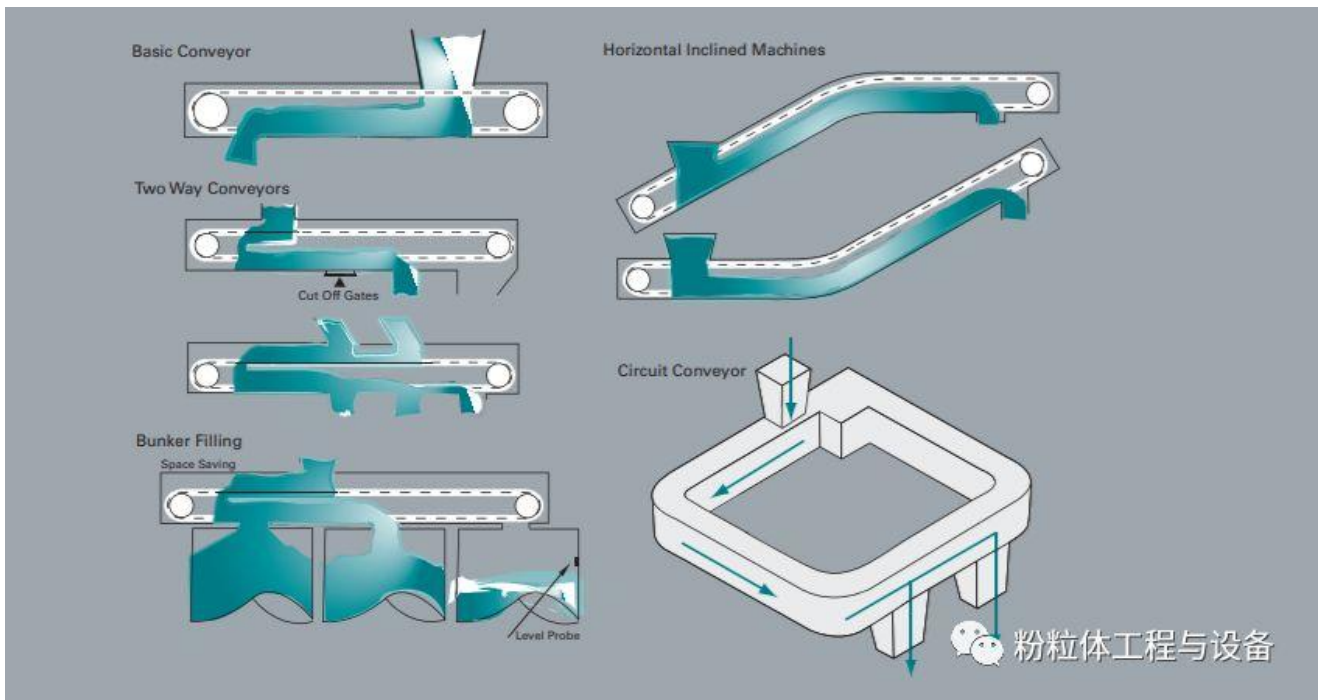
具有成本效益的资本成本与其他形式的处理设备相比具有很强的竞争力，从而缩短了“投资回收期”。电力运行成本显著低于大多数其他形式的设备，即它们可以低至密相输送的 1/10。低成本维护。简单模块，高强度链条，阻流探测器，过载和低速开关的重型刚性结构均可确保在不经常的时间间隔内轻松维护。

省力手册，可对由成熟的 BASIC 控制系统提供的单机或多机系统进行全自动控制。无需专业维护人员。

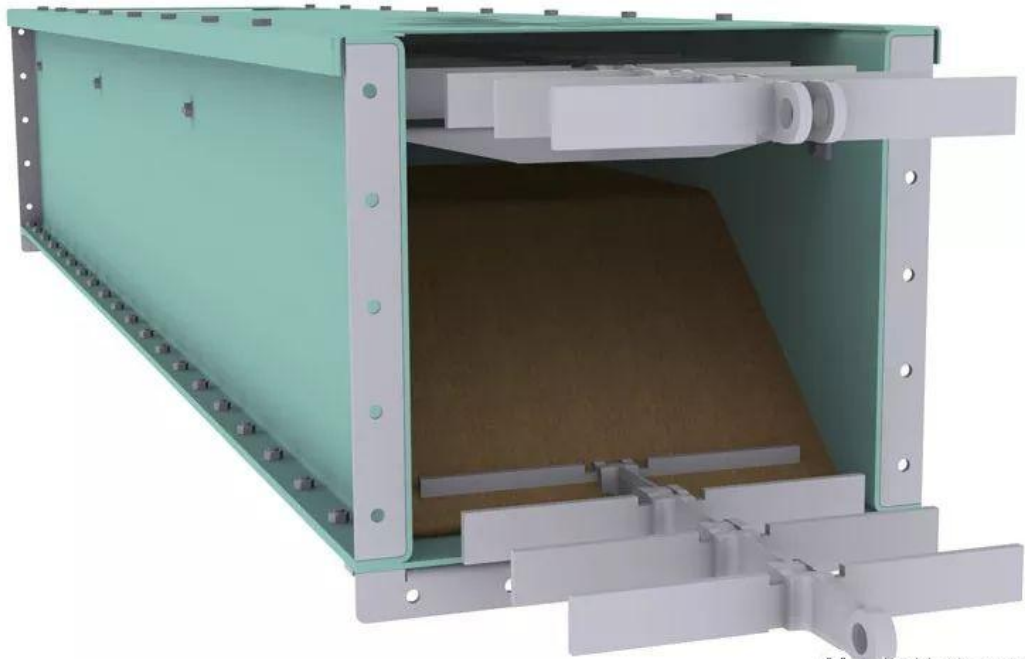


环境可接受的完全封闭的机器和防尘和防风雨结构的转移点。所有活动部件都是完全封闭的。

多功能'En-Masse'设备的专业功能为工厂布局提供了多功能性。几乎可以处理所有类型的干散货产品。



尺寸与其他形式的搬运设备相比较。



粉粒体工程与设备

温和处理材料在带有输送元件的固体平稳柱中缓慢移动'En-Masse'; 因此几乎消除了降解。链设计允许材料柱通过弯曲改变方向，而不会降级。