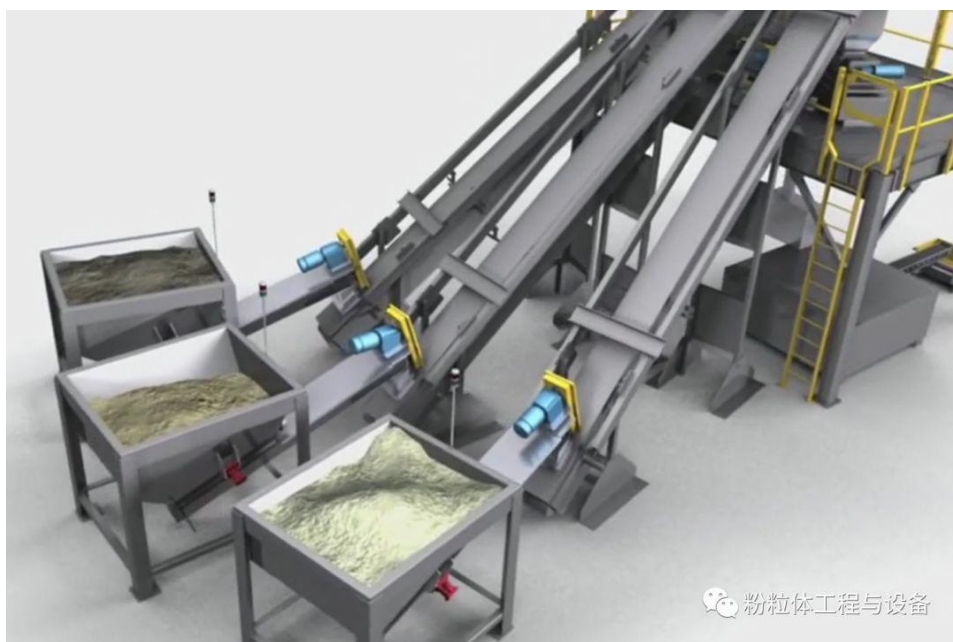


独立散装物料处理系统是如何运转的

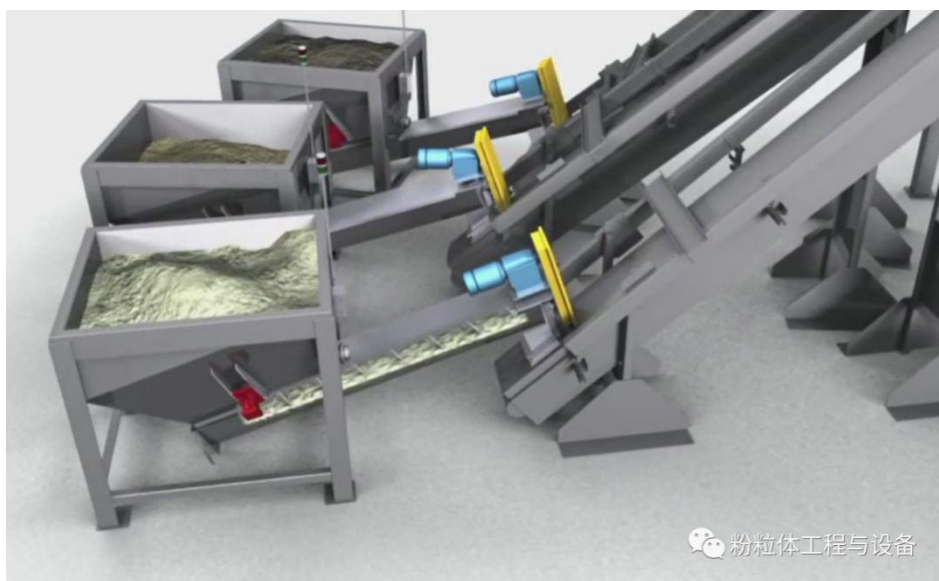
这种 NBE 独立散装物料处理系统专为全自动散装处理和高磨蚀性，非自由流动的金属片材料而设计，

可确保向集成供料器提供可靠，可重复的材料供应，这些供料器可测量材料以引入在线压块机。加工的煤饼在下游输送以进行回收。



粉粒体工程与设备

带有底部变频驱动排料计量输送机的物料供应料斗将物料输送到倾斜的，带螺纹的带式输送机。



粉粒体工程与设备

下游传感器监控散装材料供应要求，并根据工艺速率自动调用排料计量输送机。



集成材料供料器接收并准备用于计量排放的材料给压块机。

NBE 集成自动化将所有驱动控制，材料进给感应，材料布线和控制层监控和报告集中到由 NBE 设计和制造的单个 UL 列出的 HMI 中。



严格的 NBE 风险评估程序可以防止对操作和维护设备的人造成危害，同时确定物理人体工程学和设备接入点的改进。

NBE 在应用适当的代码，标准方面的专业知识，

