

## 上下快慢绞龙如何设计？ | 输送

收录于合集#输送 42 个

# 01

功能



## Micro-Feed Screw SPL

- SPL 微型绞龙安装在主绞龙的出口下
- SPL 微型绞龙进料螺杆，通过在主绞龙关闭后继续将物料送入主绞龙出口来提高进料精度



## 02

### 特征

由创新的模块化系统组件制成

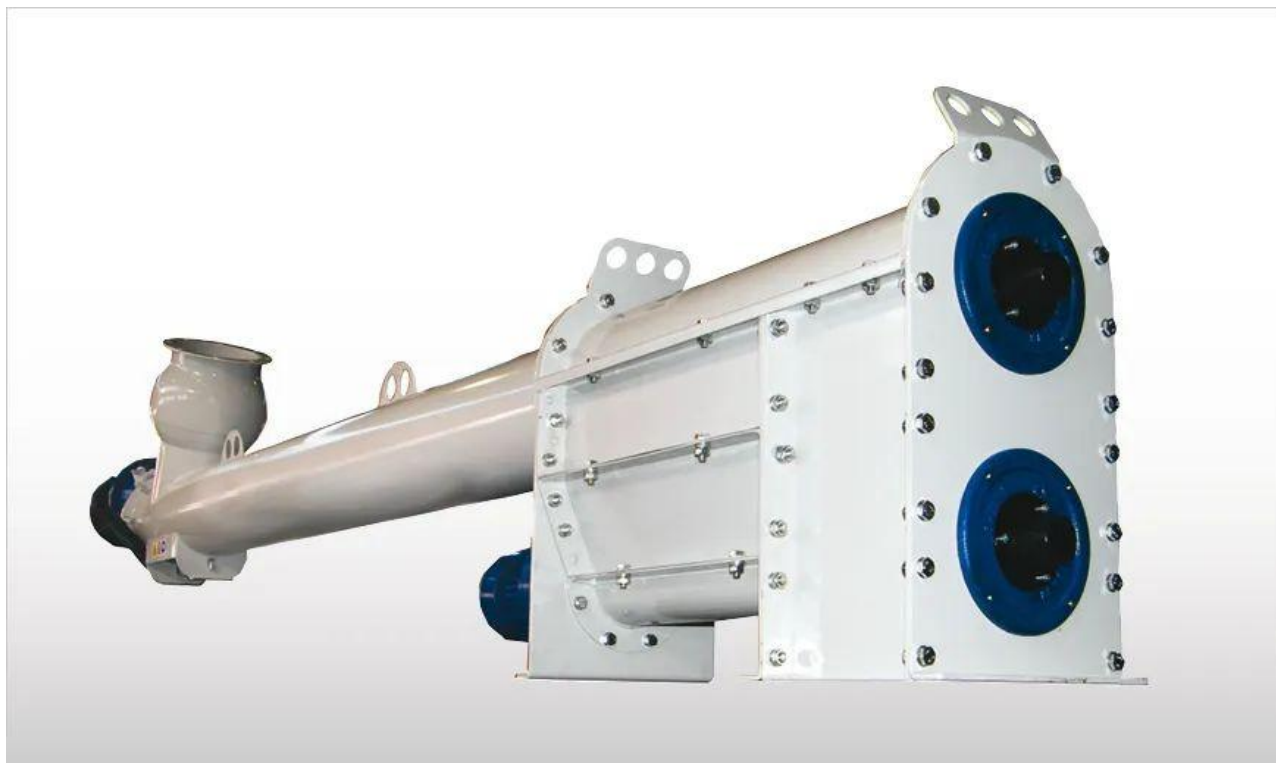
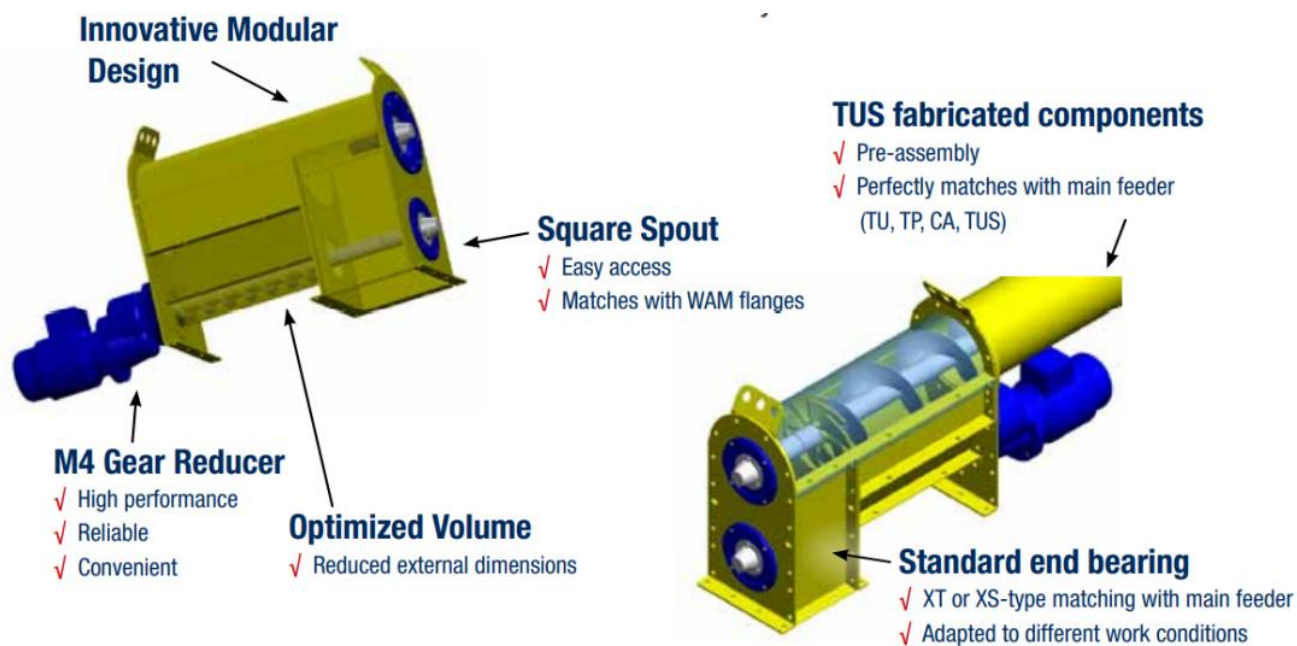
精度：0.1 千克，使用特殊绞龙时可达 0.01 千克（10g）

小直径螺杆

低转速

适用于管式和槽式螺旋输送机的广泛应用的型号很少使用 TU、TP、CA 和 TUS 型螺旋输送机

材质：碳钢材质，或者不锈钢材质



# 03

## 优势

- 极其紧凑
- 进料精度高
- 减少废料
- 过程可重复性
- 易于检查和维护



# 04

## 行业

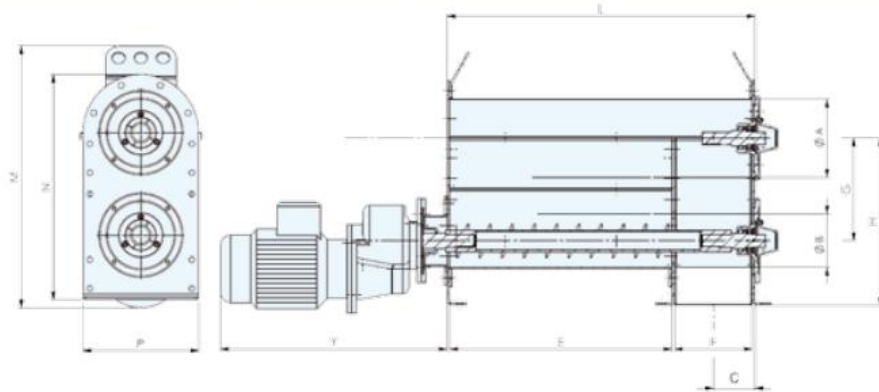
- 建筑
- 饲料
- 食品
- 塑料
- 化工
- 可再生能源
- 环境



# 05

样本举例

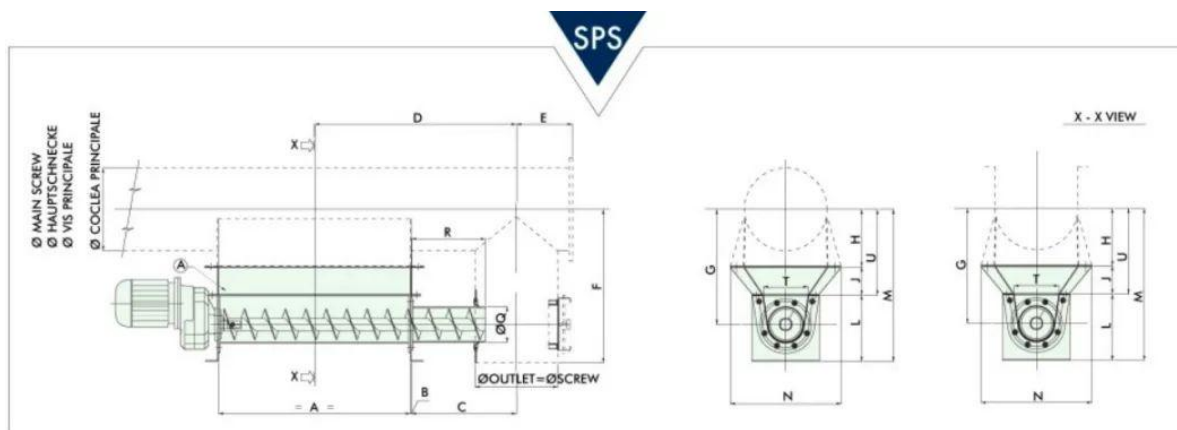
## Overall Dimensions



| TU-TP      | Ø Main Screw Feeder | Ø SPL | C    | D   | E   | F   | F1  | Ø G | H   | I   | L   | Weight (kg) |
|------------|---------------------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|
| SPL1201501 | 150                 | 120   | 93,5 | 500 | 175 | 375 | 587 | 505 | 261 | 510 | 693 | 116         |
| SPL1202001 | 200                 | 120   | 119  | 500 | 225 | 415 | 648 | 572 | 311 | 510 | 743 | 120         |
| SPL1202501 | 250                 | 120   | 144  | 500 | 275 | 440 | 700 | 622 | 361 | 510 | 793 | 133         |
| SPL1203001 | 300                 | 120   | 169  | 500 | 325 | 475 | 774 | 692 | 433 | 510 | 843 | 156         |

| CA-TUS     | Ø Main Screw Feeder | Ø SPL | C   | D   | E   | F   | F1    | Ø G   | H   | I   | L     | Weight (kg) |
|------------|---------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-------|-------------|
| SPL1202001 | 200                 | 120   | 119 | 500 | 225 | 415 | 648   | 572   | 311 | 510 | 743   | 116         |
| SPL1202501 | 250                 | 120   | 144 | 500 | 275 | 440 | 700   | 622   | 361 | 510 | 793   | 120         |
| SPL1203001 | 300                 | 120   | 169 | 500 | 325 | 475 | 774   | 692   | 433 | 510 | 843   | 133         |
| SPL1753501 | 350                 | 175   | 194 | 500 | 375 | 555 | 879   | 796   | 483 | 510 | 893   | 156         |
| SPL1754001 | 400                 | 175   | 219 | 500 | 425 | 590 | 939   | 855   | 535 | 510 | 943   | 182         |
| SPL1755001 | 500                 | 175   | 269 | 500 | 525 | 685 | 1.100 | 1.012 | 655 | 510 | 1.043 | 250         |

Dimensions in mm



Micro-Feed Screw SPS if particularly high accuracy is required

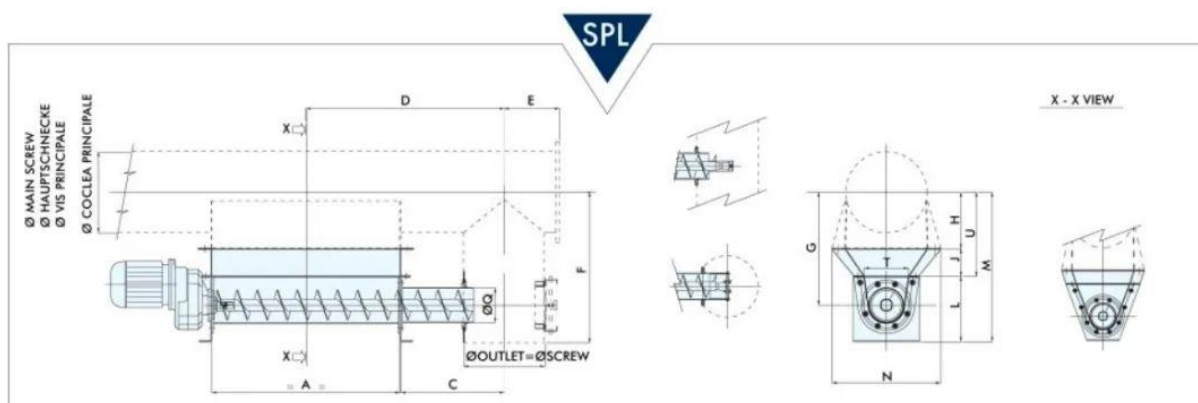
Nachlaufregelschnecke SPS für besonders hohe Ansprüche in bezug auf die Dosiergenauigkeit

Vis de dosage fin SPS: quand on demande une précision particulièrement élevée

Spillatore SPS: Quando è richiesta una precisione elevata

Dimensions in mm

| TYPE       | O                                                                            | U                                                                            | Gear Ratio<br>Unters.<br>Rapport<br>Rapp.<br>1 : .. | Electric Motor<br>Poles<br>in<br>Poles<br>Pull | Screw<br>diam.<br>Wendel<br>U/min<br>Spine<br>Spine<br>Spine | Pinch<br>Sealing<br>Pin<br>Press | Dimensions in mm |      |      |      |      |      |      |       |      |      |      |       |      |      |      |      |      |                  |      |  |  |  |  |  |
|------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|------|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|------------------|------|--|--|--|--|--|
|            | Main Screw<br>Hauptschnecke<br>Vis Principale<br>Codice Principale<br>Ø (mm) | Main Screw<br>Hauptschnecke<br>Vis Principale<br>Codice Principale<br>Ø (mm) |                                                     |                                                |                                                              |                                  | A                | B    | C    | D    | E    | F    | G    | H     | J    | L    | M    | N     | P    | Q    | R    | S    | T    | U <sup>(*)</sup> |      |  |  |  |  |  |
|            | Ø (mm)                                                                       | Ø (mm)                                                                       |                                                     |                                                |                                                              |                                  | (mm)             | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm)  | (mm) | (mm) | (mm) | (mm)  | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm)             | (mm) |  |  |  |  |  |
| SPS030114_ | 114                                                                          | -                                                                            | 40                                                  | 4                                              | 36                                                           | 0.25                             | 30               | 500  | 4    | 237  | 491  | 140  | 450  | 273.5 | 158  | /    | 230  | 388.5 | 265  | 75   | 42   | 200  | 75   | 175              | 158  |  |  |  |  |  |
| SPS075168_ | 168                                                                          | 150                                                                          | 30                                                  | 8                                              | 24                                                           | 0.55                             | 50               | 500  | 4    | 334  | 588  | 140  | 450  | 295   | 130  | 50   | 230  | 410   | 265  | 75   | 89   | 291  | 140  | 175              | /    |  |  |  |  |  |
| SPS075219_ | 219                                                                          | 200                                                                          | 20                                                  | 8                                              | 30                                                           | 0.55                             | 50               | 500  | 4    | 334  | 588  | 160  | 500  | 325   | 165  | 45   | 230  | 440   | 265  | 75   | 89   | 291  | 140  | 175              | /    |  |  |  |  |  |
| SPS090273_ | 273                                                                          | 250                                                                          | 30                                                  | 8                                              | 24                                                           | 0.55                             | 60               | 500  | 4    | 396  | 650  | 180  | 550  | 400   | 195  | 90   | 260  | 545   | 361  | 90   | 114  | 306  | 154  | 175              | /    |  |  |  |  |  |
| SPS090323_ | 323                                                                          | 300                                                                          | 30                                                  | 4                                              | 46                                                           | 1.10                             | 60               | 500  | 4    | 396  | 650  | 220  | 550  | 400   | 285  | /    | 260  | 545   | 361  | 90   | 114  | 306  | 154  | 175              | 285  |  |  |  |  |  |
| SPS090406_ | 406                                                                          | 350                                                                          | 20                                                  | 4                                              | 73                                                           | 1.10                             | 60               | 500  | 4    | 396  | 650  | 290  | 550  | 400   | 285  | /    | 260  | 545   | 361  | 90   | 114  | 240  | 154  | 175              | 285  |  |  |  |  |  |



Dimensions in mm

| TYPE       | Making screw<br>Nachlauf<br>Regelschnecke<br>Vis dosage fin<br>Spillatore<br>Ø (mm) | Main Screw<br>Hauptschnecke<br>Vis principale<br>Codice principale<br>Ø (mm) | kW   | Hopper volume<br>Trichter Volumen<br>Volume interne<br>Volume interne<br>(dm³) | Q<br>(dm³/min) | A    | B   | C    | D   | E   | F   | G   | H   | I   | L   | M   | N   | Q   | T |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| SPL090168_ | 90                                                                                  | 168                                                                          | 0.55 | 22                                                                             | 43             | 500  | 335 | 585  | 140 | 450 | 295 | 130 | 50  | 260 | 440 | 261 | 114 | 175 |   |
| SPL090193_ | 90                                                                                  | 193                                                                          | 0.55 | 24                                                                             | 86             | 500  | 350 | 600  | 150 | 500 | 325 | 130 | 80  | 260 | 470 | 261 | 114 | 175 |   |
| SPL100219_ | 100                                                                                 | 219                                                                          | 0.55 | 56                                                                             | 117            | 1000 | 365 | 865  | 160 | 500 | 325 | 165 | 45  | 260 | 470 | 311 | 114 | 175 |   |
| SPL100273_ | 100                                                                                 | 273                                                                          | 0.55 | 62                                                                             | 117            | 750  | 395 | 770  | 180 | 550 | 400 | 195 | 90  | 260 | 545 | 361 | 114 | 175 |   |
| SPL120323_ | 120                                                                                 | 323                                                                          | 1.1  | 80                                                                             | 220            | 750  | 415 | 790  | 220 | 600 | 450 | 225 | 110 | 260 | 595 | 433 | 139 | 175 |   |
| SPL150406_ | 150                                                                                 | 406                                                                          | 1.5  | 121                                                                            | 430            | 750  | 455 | 830  | 290 | 750 | 550 | 265 | 110 | 320 | 695 | 483 | 168 | 375 |   |
| SPL150457_ | 150                                                                                 | 457                                                                          | 1.5  | 171                                                                            | 430            | 1000 | 480 | 980  | 340 | 750 | 550 | 295 | 80  | 320 | 695 | 533 | 168 | 375 |   |
| SPL200558_ | 200                                                                                 | 558                                                                          | 3    | 355                                                                            | 1100           | 1500 | 525 | 1275 | 390 | 850 | 625 | 350 | 75  | 385 | 810 | 653 | 219 | 375 |   |



## MAIN SCREW FEEDER DIAMETER

min. 168 mm ( $6\frac{3}{4}$ " )  
max. 558 mm ( $22\frac{1}{4}$ " )

现代饲料工程与机械

主喂料绞龙的设计参考直径 168-558mm



## METERING SCREW DIAMETER

min. 90 mm ( $3\frac{1}{2}$ " )  
max. 200 mm ( $8$ " )

现代饲料工程与机械

小喂料绞龙的设计参考：直径 90-200m



**DRIVE POWER  
RATING**

min. 0.55 kW (0.8 HP)  
max. 3.0 kW (4.0 HP)

现代饲料工程与机械

电机功率的设计参考：0.55-3.0KW



**METERING TIME**

7 sec ~ 15 sec

现代饲料工程与机械

小蛟龙设计喂料时间：7~15 秒；



**FEED RATES**

min. 45 dm<sup>3</sup>/min (1.6 cu.ft.ph)

max. 1140 dm<sup>3</sup>/min (39.9 cu.ft.ph)

现代饲料工程与机械

产量设计参考：0.045~1.140 立方/分钟