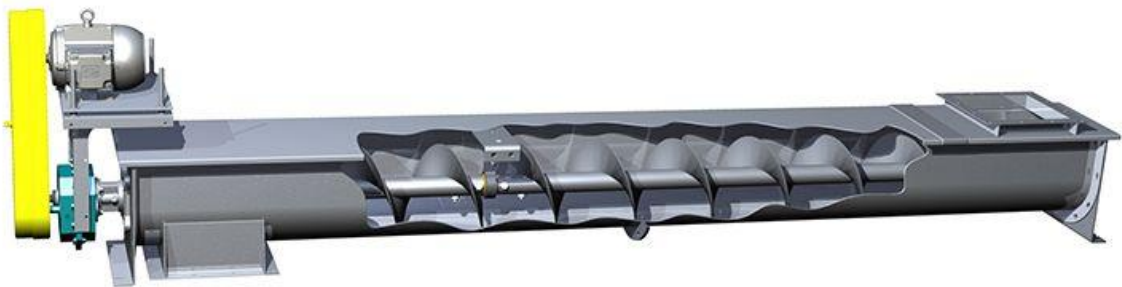


螺旋输送机大汇总，你想要得螺旋输送机这里都有，看完就了解！

螺旋输送机大汇总

(1)

螺旋输送机



-用于干燥至半流体材料的螺旋输送机

-卧式螺旋输送机

-斜式螺旋输送机

-经济有效

-有效地输送散装材料

-完全附带腐蚀性或危险性要求

螺旋输送机系统

轴系螺旋输送机，可有效输送各种散装物料。螺旋输送机的主要功能是将散装物料从一个过程转移到另一个过程。使用螺旋输送机的一个主要好处是它们非常经济，操作维护最少。

好处

- 适用于处理干燥至半流体材料（自由流动至粘性）
- 与其他输送设备（如皮带，气动或航空机械输送机）相比具有成本效益
- 使用多个入口和出口点将散装物料有效地输送到多个位置
- 完全封闭，可满足腐蚀性或危险性要求



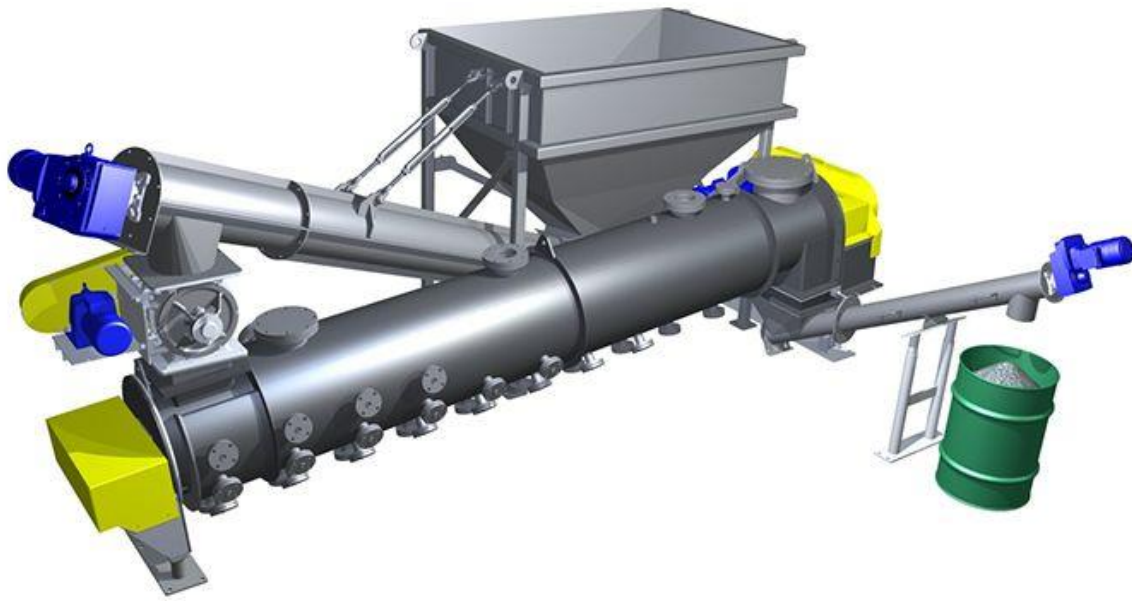
卧式螺旋输送机

卧式螺旋输送机是最广泛使用的螺旋输送机。这些输送机将散装物料从一个过程的一部分转移到另一部分。卧式螺旋输送机有各种尺寸，长度，配置和结构材料。

螺旋输送机通常设计成以 15 %，30 % 或 45 % 的槽载荷输送散装物料，这取决于特定散装物料的材料特性。通常，45 % 的槽装载可用于轻质，自由流动和非磨蚀性的散装材料。15 % 和 30 % 的槽载荷通常用于更致密，粘性和更磨蚀的散装材料。

斜式螺旋输送机

斜式螺旋输送机从水平位置略高于水平位置至 45 度。如果角度大于 45 度，倾斜螺旋输送机被认为是垂直螺旋输送机。随着倾斜度的增加，由于重力和散装材料的影响，输送效率降低并且马力需求增加。输送效率受倾斜角度，特定散装材料的特性，螺旋输送槽的类型和螺距的影响。建议使用尽可能低的倾斜度设计螺旋输送机，以实现最高效率。



(2)

无轴螺旋输送机



- 无轴螺旋输送机是粘性和缓慢散装材料的理想选择
- 与其他类型的输送机相比，提高了输送效率
- 由于可用配置，允许更大的工厂布局灵活性
- 消除了内部轴承

无轴螺旋输送机

无轴螺旋输送机通常用于从离心机,压滤机或混合器中排出散装物料。提供 KWS 无轴设计，无堵塞的输送表面，允许输送难以输送的材料。无轴螺旋输送机是处理高含水量散装物料的完美解决方案。

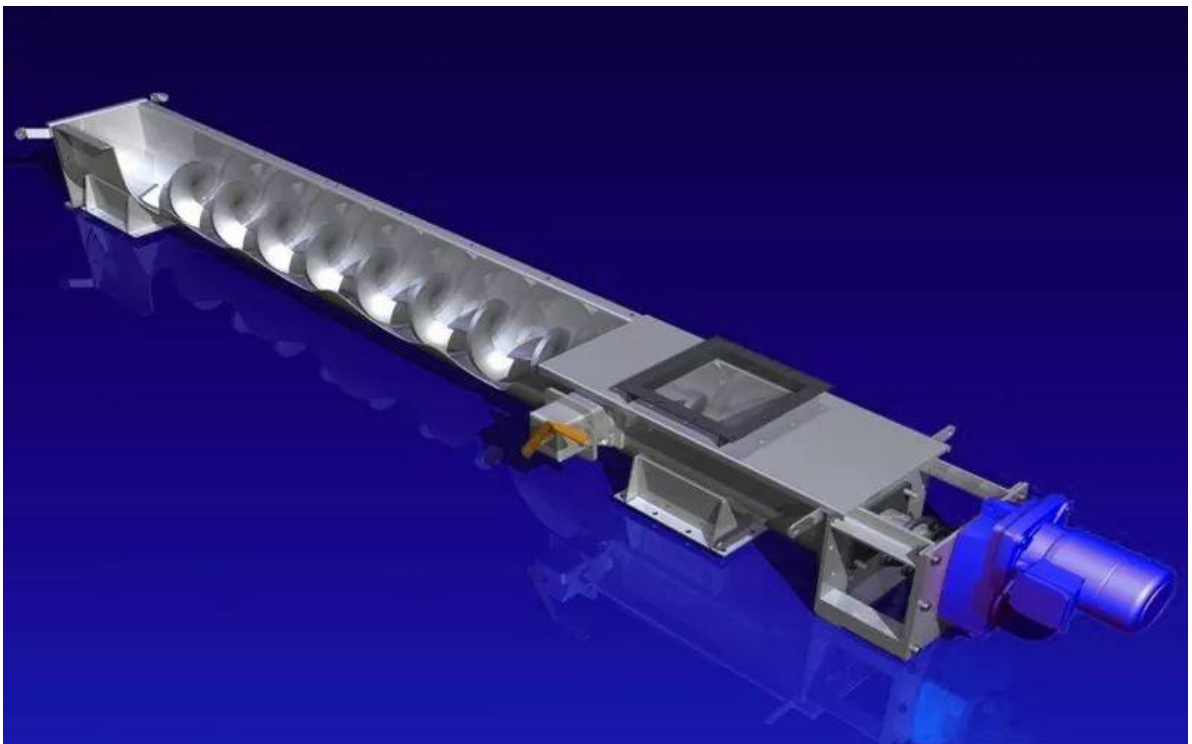
好处

使用无轴螺旋输送机的优点

- 轻松处理粘性和缓慢的散装材料。
- 与其他类型的输送机相比，提高了输送效率
- 由于可用配置，允许更大的工厂布局灵活性
- 消除了内部轴承



无轴螺旋输送机成功应用于化学，食品，矿物加工和废水处理行业，用于输送从催化剂到脱水生物固体的所有物质。高效的 KWS 无轴螺旋输送机通过槽和螺旋之间的零间隙实现了其最高的生产线性能，提高了输送效率，消除了许多与轴系螺旋输送机相同的流动阻碍问题。较高的槽加载允许较低的操作速度。特殊的设计需要更少的部件，从而降低了资金成本并降低了总体维护成本。无轴螺旋输送机设计用于提高工厂布局的灵活性和效率，提供端到端，侧入口/出口和垂直配置。



(3)

立式螺旋输送机



- 垂直螺旋输送机处理干燥至半流体材料
- 容量高达每小时 6,000 立方英尺
- 能够在不使用内部轴承的情况下将散装物料提升至 30 英尺
- 完全封闭的设计，适用于灰尘和气密要求
- 分体式管状外壳便于使用

立式螺旋输送机

立式螺旋输送机采用非常有效的方法在非常陡峭的斜坡或完全垂直的情况下提升各种散装物料。紧凑的设计允许垂直螺旋输送机适合几乎任何工厂布局。使用最少数量的活动部件，垂直螺旋输送机是任何散装物料处理过程中具有成本效益且可靠的组件。

好处

- 适用于处理干燥至半流体材料（自由流动至迟缓）
- 容量高达每小时 6,000 立方英尺
- 能够在不使用内部轴承的情况下将散装物料提升至 30 英尺

-完全封闭的灰尘和气密要求

设计设计和供应垂直螺旋输送机，以满足许多行业的需求，如化学，矿物加工，食品，木制品和废水处理。例如，我们独特的无轴立式螺旋输送机设计用于许多废水处理设施，用于提升脱水生物固体。

立式螺旋输送机有多种配置可供选择。入口部分可以向任一侧偏移或者可以在线。水平进料输送机需要将散装物料直接精确地计量到垂直输送机的入口，以获得最大效率



特征

可用功能/选项

- 广泛的建筑材料（碳钢，不锈钢和高镍合金）
- 分体式管状外壳便于使用
- 卧式进料输送机
- 提供多种尾部和驱动装置



(4)

传热螺旋输送机



- 用于专业加热/冷却应用的传热螺旋输送机
- 冷却来自燃煤电厂锅炉的飞灰
- 加热石灰用于沥青瓦操作
- 保持食品的特定温度
- 从旋转干燥器冷却钻屑

传热螺旋输送机

在处理许多散装材料期间，需要在输送产品时冷却，加热或维持特定的产品温度。必须计算所需的温度波动并将其设计到系统中以实现优选目标。传热螺杆输送机是这些应用的完美解决方案。

好处

- 常见应用
- 冷却来自燃煤电厂锅炉的飞灰
- 加热石灰用于沥青瓦操作
- 保持食品的特定温度
- 从旋转干燥器冷却钻屑

加热和冷却螺旋输送机通过一个特殊的槽夹套和/或螺旋输送机的管道和空心螺旋引入传热介质，如冷水，热油或蒸汽，间接地将热量传递到产品或从产品传递热量。通过计算螺旋钻的表面积并设计系统流量以匹配应用的热负荷要求来实现产品的指定出口温度。

与其他加热和冷却螺旋输送机相比，设计合理的系统非常经济。设计和制造加热和冷却螺旋输送机，以满足许多行业的需求，如化学，矿物加工，食品，电力和废水处理。

传热螺杆输送机有许多不同的名称

- 灰冷却器
- 粉煤灰螺旋输送机
- 热螺旋输送机
- 螺旋输送机冷却器
- 螺杆换热器
- 冷却螺旋输送机
- 空心飞行螺丝
- 加热螺旋钻
- 冷却螺旋钻



特征

可用功能/选项

- 独特的空心飞行设计，最大化表面积和传热
- 完全封闭的结构，适用于灰尘和蒸汽密封要求
- 可用于混合和搅拌的飞行配置
- 专为您的特定应用而设计
- 可用结构 - 碳钢，不锈钢和高镍合金
- 适用于冷却或加热散装材料
- 标准设计确保一致的性能
- 任何热技术的最大表面积与体积比
- 根据 ASME 锅炉和压力容器规范设计
- 紧凑的设计降低了占地面积要求
- 可根据热负荷要求提供多种设计

(5)

柔性螺旋输送机

- 柔性螺旋输送机可轻松，低成本地输送粉末，薄片，颗粒和晶体。
- 提供 3"， 4"， 5"和 6"直径柔性螺旋输送机
- 可提供便携式柔性螺旋输送机
- 由于灵活的 UHMW 进料管和开放式螺旋螺旋钻，垂直，水平或几乎任何角度输送物料。

柔性螺旋输送机

柔性螺旋输送机可轻松，低成本地输送粉末，薄片，颗粒和晶体。

可提供 3"， 4"， 5"和 6"直径的柔性螺旋输送机。这一系列的柔性螺旋输送机配有广泛的选件列表，几乎可以满足任何输送要求。可提供便携式柔性螺旋输送机单元，其设计与散装袋卸料器和填料相结合。

柔性螺旋输送机是转移干燥成分的经济方法。它几乎不需要维护，而且易于使用。

灵活的螺旋输送机可以垂直，水平或几乎任何角度移动配料，这要归功于其灵活的 UHMW 进料管和开放式螺旋螺旋钻。螺旋钻由标准电动机和齿轮箱驱动，是唯一可靠的部件，可靠性高，维护成本低。

好处

清洁很容易。只需取下柔性螺旋输送机的清洁盖，并反转螺旋钻的旋转方向，以冲洗配料的进料管。然后可以将螺旋钻快速从管中取出，以完全清洁柔性螺旋输送机。

灵活的螺旋输送机可以轻柔地处理成分，因为开放式核心螺旋钻在输送配料时会自行居中。这在螺旋钻和进料管之间产生间隙，确保成分降解最小化。

柔性螺旋输送机可与我们的任何散装袋卸料器或填料轻松集成。通过将柔性螺旋输送机和卸料器与称重传感器和基于 PLC 的配料控制器集成，可轻松配置失重式批处理系统。或者，柔性螺旋输送机和卸料系统可以直接批量装入称重的配料料斗中，这在配料多种配料时更经济。柔性螺旋输送机是将配料输送到灌装系统以便精确填充散装袋的绝佳方式。

柔性螺旋输送机是一种简单，低成本，易于使用的输送干燥成分的方法



特征

柔性螺旋输送机可用于各种成分转移应用。通常，当必须提升配料时使用柔性螺旋输送机。成分可以以非常低的角度升高，以便几乎垂直地传送。

根据螺旋钻的直径，柔性螺旋输送机可以弯曲以满足应用要求。成分特征和输送长度决定了输送角度的陡峭程度和成分转移率。

