管链式输送机输送内部实解, 看完就明白

Schrage 管链式输送机是适用于各种行业的输送机系统。它们促进 研磨,有毒,爆炸或粘性产品,以及 z。B. 具有高 F?rdergut 温度的散装材料。

所述管链式输送机是在一个模块化系统,五个不同的尺寸:115,135,160,200 和 270 以及水平,垂直或甚至购买对角组合的变体。如此布局,速度和材料可最佳地对散装材料进行调整。



该输送机系统运送散装材料具有颗粒大小至 100mm, 至多约的堆积密度 7 吨/立方米和流速高达 80 立方米/小时。路线限制水平 60 米或垂直 40 米。由于管链输送机的高灵活性几乎无限使用这样。至于容易垂直输送,如果需要,可以在两个方向上同时输送多个入口和出口或用于散装物料输送。



优点:

低链速度非常适合产品友好的散装运输。完全防尘,封闭的输送系统 具有高度自清洁功??能几乎无死区设计,如果需要也可以制成 ATEX



Schrage 管链式输送机由于维护成本低,易于操作和高操作安全性而令人信服。它们不仅节省空间,而且由于能源需求低,运营成本低,还能在短时间内收回成本。





